

# Interzone 954

Epóxi Modificado

WORLD WIDE PRODUCT RANGE



## Descrição do Produto

Revestimento epóxi modificado de alto sólido, baixo VOC e dois componentes projetado para fornecer proteção de longo prazo em uma única aplicação. Continua a cura quando imerso em água e possui excelente resistência a descolamento catódico.

## Uso Recomendado

Basicamente desenvolvido para uso na manutenção de zonas de contato com água salobre, onde a cura contínua sob condições imersas o tornam ideal para enfrentar as variações e oscilação da maré. Pode ser aplicado a superfícies reoxidadas e ligeiramente úmidas. Interzone 954 também encontrou utilização extensa em muitos outros ambientes corrosivos incluindo fábricas de papel e celulose, indústrias químicas, barragens de retenção e comportas.

Como parte de um sistema de convés antiderrapante em conjunto com um agregado apropriado.

## Informação Prática Interzone 954

<b>Cor</b>	Disponível pelo sistema Chromscan			
<b>Brilho</b>	Brilhante			
<b>Volume de Sólidos</b>	85% ± 3% (dependendo da cor)			
<b>Espessura</b>	350-500 micrometros (14-20 mils) seco, equivalente a 412-588 micrometros (16,5-23,5 mils) úmido.			
<b>Rendimento Teórico</b>	1,70 m <sup>2</sup> /litro (500 micrometros e.f.s. e sólidos/volume dado) 68 sq.ft./US gallon (20 mils d.f.t. e sólidos/volume dado)			
<b>Rendimento Prático</b>	Permite fatores de perda adequada			
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, rolo			
<b>Tempo de Secagem</b>	Intervalo de repintura entre aplicação de demãos finais recomendadas			
a			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa		
10°C (50°F)	14 horas	24 horas	24 horas	14 dias
15°C (59°F)	10 horas	18 horas	18 horas	10 dias
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	7 dias
40°C (104°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	5 dias

## Dados Regulamentares

<b>Ponto de Fulgor</b>	Base (Parte A) 30°C (86°F)	C/A (Parte B) 44°C (111°F)	Misturado 33°C (91°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,7-1,8 kg/l (14,2-15,0 lb/gal)		
<b>VOC</b>	130 g/l	Apêndice 3 de UK - PG6/23(92)	
	1,36 lb/gal (163 g/l)	Método 24 de USA - EPA	

# Interzone 954

Epóxi Modificado

## Preparação de Superfície

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992.

A contaminação acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a contaminação acumulada é removida adequadamente, utilizando-se escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos com água.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

### Limpeza por Jateamento Abrasivo

Jateamento Abrasivo até obter o padrão Sa2 (ISO 8501:1988) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação de Interzone 954, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos ou tratados de maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 50-75 micrometros (2-3 mils).

### Hidrojateamento de Pressão Ultra Alta/Jateamento Abrasivo Úmido

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao padrão Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 que sofreram corrosão instantânea não superior ao Grau HB2½M (consultar International Hydroblasting Standards). Em algumas circunstâncias também é possível aplicar em superfícies úmidas. A International Protective Coatings tem à disposição informações adicionais.

### Revestimentos Envelhecidos

Interzone 954 é adequado para aplicação de demãos sobre alguns revestimentos envelhecidos intactos em bom estado. Para garantir compatibilidade, é necessária a aplicação e avaliação numa área de teste.

## Aplicação

<b>Mistura</b>	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	4 partes : 1 partes por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 3 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 90 minutos	40°C (104°F) 45 minutos
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	- Bicos 0,53-0,66 mm (21-26 thou). - Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm <sup>2</sup> (2.500 p.s.i.).		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Pistola Capa de Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Trincha</b>	Adequado - pequenas áreas apenas	Tipicamente 100-150 micrometros (4-6 mils) podem ser alcançados		
<b>Rolo</b>	Adequado - pequenas áreas apenas	Tipicamente 75-125 micrometros (3-5 mils) podem ser alcançados		
<b>Diluyente</b>	International GTA220 (ou GTA415)	Não diluir mais que o permitido pela legislação local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA822 (ou GTA415)			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

# Interzone 954

Epóxi Modificado

## Características do produto

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é por pulverização sem ar. Quando a aplicação é realizada por métodos diferentes da pulverização sem ar, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação por pulverização com ar pode exigir um padrão de pulverização múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Quando aplicar Interzone 954 com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 5°C (41°F).

Quando aplicar Interzone 954 em espaços confinados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Em casos especiais, onde há a necessidade de repintura e a cura ocorreu a temperaturas baixas e umidades relativas altas assegure-se que não haja a exsudação antes da aplicação de subseqüentes demãos finais.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interzone 954 ficará calcinado e descolorido por exposição a exteriores. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho anticorrosivo.

Quando for necessário um acabamento cosmético durável, com bom brilho e boa retenção da cor, usar produtos recomendados para demãos finais.

Quando aplicado entre marés em barragens de retenção, estacarias etc, Interzone 954 pode ser imerso dentro de 30 minutos. Isso levará ao branqueamento das cores escuras mas não afetará o desempenho anticorrosivo final.

Para o uso em serviço atmosférico, é necessária uma espessura mínima de filme seco de 350 micrometros (14 mils) em uma demão quando aplicada diretamente ao aço; para a imersão em água é recomendada um mínimo de 500 micrometros (20 mils) de espessura de filme seco. Em ambos os casos, a proteção pode ser alcançada com uma única demão por pulverização sem ar.

Interzone 954 pode ser usado como sistema de convés antiderrapante por modificação com adição de agregado de GMA132 (sílex britado). A aplicação deve ser realizada sobre uma superfície adequadamente revestida com primer. A espessura típica será de 500-1.000 micrometros (20-40 mils). A melhor aplicação é por pistola-tremonha de bico grande (p. ex. Sagola 429 ou Pistola de textura de ar com bocal de 5-10 mm). Pode-se utilizar betumadeira ou rolo para a aplicação em pequenas áreas. Um método de difusão pode ser utilizado como alternativa. Consulte a International Protective Coatings para obter maiores detalhes.

Compatível com sistemas de proteção catódica por corrente impressa ou por anodo de sacrifício.

## Sistemas Compatíveis

Geralmente, o Interzone 954 será aplicado a aço bruto preparado por jateamento abrasivo seco, jateamento abrasivo úmido ou hidrojateamento de pressão ultra alta.

Os seguintes primers são recomendados para Interzone 954:

Intercure 200	Interzinc 42
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269 (para uso sob água)	Interzinc 315
Interline 982 (para uso sob água)	Interzone 1000
Interzinc 12 (recomendado com mist coat)*	
Interzinc 22 (recomendado com mist coat)*	

São recomendados os seguintes acabamentos para Interzone 954:

Interfine 629 HS  
Intergard 740  
Intersleek 167  
Interthane 990

Para obter informações sobre outros primers/demãos, consulte a International Protective Coatings.

\* Consulte a folha de dados para obter detalhes sobre o produto pertinente.

# Interzone 954

Epóxi Modificado

## informação adicional

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:-

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

<b>Embalagem</b>	Unidade de 20 litros	Base Agente de Cura	16 litros em recipiente de 20 litros 4 litros em recipiente de 5 litros
	Unidade de 5 galões	Base Agente de Cura	4 galões em recipiente de 5 galões 1 galão em recipiente de 1 galão
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings		
<b>Peso de Transporte</b>	Nº do Despacho U.N.	1263	
	Unidade de 20 litros	30,4 kg (67 lb)	Base (Parte A) 4,6 kg (10,1 lb) Agente de Cura (Parte B)
	Unidade de 5 galões	25,6 kg (56,6 lb)	Base (Parte A) 5,2 kg (11,4 lb) Agente de Cura (Parte B)
<b>Armazenamento</b>	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

## Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 1 De Junho 1997

Copyright © International Paint Ltd. \* e International são marcas.

## International Protective Coatings

### Disponibilidade No Mundo

World Centre	Asia Region	Australasia Region	Europe Region	Middle East Region	North America Region	South America Region
50 George Street London W1A 2BB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	50 George Street London W1A 2BB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15º Andar, Vila Olímpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil

Tel: (44) 171 612 1400 Tel: (65) 663 3051  
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287

Tel: (61) 7 3892 8866  
Fax: (61) 7 3892 4287  
H&S (61) 800 707 001

Tel: (44) 171 612 1410 Tel: (966) 3 842 8436  
Fax: (44) 171 612 1555 Fax: (966) 3 842 4361

Tel: (1) 713 682 1711  
Fax: (1) 713 684 1327

Tel: (011) 3044 0344  
Fax: (011) 3044 0322

### Escritório local:

Tel: (55) 21 6247100 Fax: (55) 21 6247123